

# TENABOND® 124M



## PRODUKTA APRAKSTS

Tūlītējai lietošanai gatava vienkomponenta, MS Polymer® līme stikla pakešu ielīmēšanai. Šis produkts ir paredzēts vienīgi profesionālai lietošanai. Produkts ir viegli iestrādājams, izmantojot speciālās iestrādes pistoles un industriālās līmju uzklāšanas ierīces. Savietojams ar visiem TENAGLASS stikla pakešu hermētiķiem. Lai lietotu produktu kopā ar citiem hermētiķiem, lietotajam jāsaņem apstiprinājums no ražotāja tehniskās daļas. Cietēšana notiek, līmei reaģējot ar gaisa mitrumu. Pēc cietēšanas līmei piemīt augsta stiprība un deformējamība, kā arī izcila adhēzija (pielipšanas spēja) pret stiklu, PVC un citiem polimēru materiāliem, koku, metālu, kā arī visiem TENAGLASS ārējiem hermētiķiem.

## GALVENĀS PIELIETOJUMA JOMAS

- Stikla pakešu ielīmēšanai logos (paredzēts ielīmēšanas pozīciju grupai K saskaņā ar RAL GZ 716-1 III daļu, A nodaļu)
- Stiklojuma ielīmēšanai starpsienās
- Stiklojuma ielīmēšanai citās konstrukcijās

## PRIEKŠROCĪBAS

- Viegli iestrādājams šuvēs plašā temperatūras intervālā
- Neiztek no vertikālām šuvēm (ievērojot lietošanas instrukciju)
- Izcila adhēzija pret vairumu no PVC logu profilu sistēmām, nelietojot gruntis
- Savietojams ar TENAGLASS stikla pakešu hermētiķiem
- Izcila noturība pret klimatisko iedarbību, it sevišķi, mitrā un karstā vidē
- Saglabā elastību plašā temperatūras intervālā
- Neizdala silikonu eļļas - ieteikts stikliem ar pašattīrošo pārklājumu
- Videi draudzīgs un drošs lietošanā – nesatur izocianātus, silikonus un šķīdinātājus
- Neizraisa koroziju
- Bez smaržas
- Niecīgs sarukums

## TEHNISKIE DATI

Dati par produktu	
Ārējais izskats	Melna vai balta tiksotropā masa Citas krāsas – pēc pieprasījuma
Saistviela	Vienkomponenta MS Polymer® Cietēšana gaisa mitruma ietekmē
Iepakojums	600 ml ar plēvi laminētā metāla folija pakotnē vai 290 ml kartuša. Piegādā kartona kastēs. Vienā kastē – 15 pakotnes vai 24 kartušas. Īpašs iepakojums mucās pēc pieprasījuma
Garantijas glabāšanas laiks	600 ml pakotnēm, 290 ml kartušām: 18 mēneši mucām: 6 mēneši no izgatavošanas datuma, neatvērtā, oriģinālā iepakojumā, sausā vietā, temperatūrā ne augstākā par + 30 °C

### Līmes raksturojums

Ja vien nav norādīts citādi, raksturlielumi ir noteikti standarta apstākļos, t.i., +(23±2) °C temperatūrā un (50±5) % relatīvajā mitrumā

Virsmas plēvītes veidošanās laiks (TTM 013)	≤ 20 minūtes
Cietēšanas ātrums (TTM 010)	≥ 2 mm / 24 stundās
Sarukums (ISO 10563)	≤ 3 %
Blīvums (pirms cietēšanas) (ISO 1183-1)	≈ 1,5 kg/litrs
Adhezivās īpašības stiepē (ISO 8339)	
• robežstiprība	≥ 1,5 MPa
• relatīvais pagarinājums	≥ 350 %
• modulis pie 100 % pagarinājuma	≥ 0,8 MPa
Kohezīvās īpašības stiepē (ISO 527)	
• robežstiprība	≥ 2,0 MPa
• relatīvais pagarinājums	≥ 400 %
Cietība pēc Šora A (ISO 868)	≥ 40
Ūdens tvaika caurlaidība (ISO 12572)	≥ 50 g H <sub>2</sub> O / (m <sup>2</sup> × 24h)
Iestrādes temperatūra	+ 1 °C līdz + 50 °C
Eksploataācijas temperatūra	- 50 °C līdz + 70 °C

### Šuves raksturojums

Šuves izmēru maiņa (pret sākotnējo platumu)	± 25 %
---	--------

TTM - Ražošanas testēšanas metode

# TENABOND® 124M



## LĪMSAVIENOJUMS

Pirms līmes lietošanas visos gadījumos veiciet testus, lai pārliecinātos, ka visi tiešā vai netiešā kontaktā esošie materiāli ir savietojami, t.i., ka, savstarpēji mijiedarbojoties, tie nemaina vai nelabvēlīgi neietekmē viens otra īpašības. Tas ir īpaši būtiski gadījumos, kad līmi paredzēts lietot saskarē ar hermētiķi vai jebkuru citu konstrukcijas sastāvdaļu, kas satur tādus savienojumus, kuri ir spējīgi migrēt ārā no materiāla tilpuma uz robežvirsmām vai pat iespiesties blakus esošajā materiālā vai stikla paketes kamerā.

Šī līme ir savietojama ar visiem TENAGLASS stikla pakešu hermētiķiem. Lai lietu līmi kopā ar citiem hermētiķiem, lietotājam jāsaņem apstiprinājums no ražotāja tehniskās daļas. Pirms līmes iestrādes konstrukcijā, visos gadījumos veiciet izmēģinājuma testus, lai pārbaudītu līmes adhēziju pret konkrētajā konstrukcijā izmantotajiem substrātiem. Ja līmes adhēzija pret kādu no izvēlētajiem substrātiem ir nepietiekama, konsultējieties ar ražotāja pārstāvi.

Gadījumos, kad līme var ietekmēt citus līmsavienojuma materiālus, lūdzam Jūs sazināties ar attiecīgo materiālu piegādātājiem. Šaubu gadījumā vienmēr izvēlēties tādu līmsavienojuma konstrukciju, kur līme ir saskarē vienīgi ar stikla loksni un loga profila materiālu, t.i., novērsiet līmes saskari ar tām konstrukcijas sastāvdaļām, kuras var saturēt migrēt spējīgus savienojumus.

## VIRSMAS SAGATAVOŠANA

Salīmējamām virsmām jābūt mehāniski izturīgām, tīrām un sausām. Virsmas jāattīra no visiem netīrumiem un mehāniski neizturīgajiem slāņiem, kas var samazināt adhēziju, t.i., no putekļiem, smērvielām, limlentu atlikumiem un tml. Notīriet putekļainas, eļļainas vai taukainas virsmas, kā arī virsmas, kas ir apstrādātas ar aizsardzības līdzekļiem vai citiem speciālajiem līdzekļiem, izmantojot šķīdinātāju, kurš ir piemērots konkrētajai virsmai un kuru atļauts lietot saskaņā ar darba drošības noteikumiem (piemēram, acetonu vai acetona maisījumu ar izopropanolu).

Lai pārbaudītu šuves sagatavošanas kvalitāti, pirms ražošanas uzsākšanas izveidojiet testa šuvi. Ja ir ievēroti visi virsmas sagatavošanas noteikumi, bet adhēzija nav pietiekama, tad nepieciešama speciāla virsmas sagatavošana. Tādā gadījumā konsultējieties ar ražotāja pārstāvi.

## LĪMES IESTRĀDE

Pirms līmes iestrādes izlasiet drošības datu lapu un pārliecinieties, ka tiek ievērotas visas drošības prasības.

Nodrošiniet, lai apkārtējās vides temperatūra līmes iestrādes vietā ir prasītajā iestrādes temperatūras intervālā. Nodrošiniet, lai salīmējamās virsmas atbilst materiālu savietojamības prasībām un ir sagatavotas atbilstoši augstāk dotajiem norādījumiem. Pirms līmes izmantošanas vismaz diennakti uzglabājiet to iekšstelpās, norādītajā lietošanas temperatūras intervālā.

Iestrādājiet līmi līmsavienojumā, izmantojot speciālu iestrādes ierīci (rokas vai pneimatisko pistoli).

Pazeminoties temperatūrai, paaugstinās līmes viskozitāte. Lai iegūtu kvalitatīvu līmsavienojumu, nodrošiniet stabilu temperatūru ražošanas telpās.

Notīriet instrumentus ar šķīdinātāju, kuru atļauts izmantot saskaņā ar darba drošības noteikumiem (ja iespējams, acetonu vai acetona maisījumu ar izopropanolu).

## LĪMES CIETĒŠANA

Cietēšana notiek, līmei reaģējot ar gaisa mitrumu. Cietēšana sākas uz līmes robežvirsmas, kas atrodas saskarē ar vidi, kas satur mitrumu (piemēram, gaisu, koksi, betonu un tml.), un turpinās aizvien dziļākos līmes slāņos.

Cietēšanas ātrums ir atkarīgs no gaisa temperatūras un gaisa mitruma. Cietēšanas ātrumu var palielināt, paaugstinot cietēšanas zonā gaisa temperatūru un gaisa mitrumu. Tomēr, gaisa temperatūru nedrīkst paaugstināt virs +50 °C, jo tas var samazināt adhezīvo stiprību.

Sacietējušas līmes atlikumus notīriet mehāniski.

## JURIDISKĀS PIEZĪMES

Šajā produktu aprakstā sniegtā informācija, attiecībā uz TENACHEM produktu iestrādi un lietošanu, ir balstīta uz TENACHEM pašreizējām zināšanām un pieredzi. Informācija ir spēkā vienīgi tādā gadījumā, ja produkts tiek uzglabāts, lietots un iestrādāts saskaņā ar ražotāja ieteikumiem. Izmantojot produktus, apkārtējās vides nosacījumi un hermetizējamās virsmas īpašības var ievērojami atšķirties. Tāpēc produkta lietotājam ir jāpārbauda, vai produkts atbilst plānotajam pielietojumam un mērķim. TENACHEM patur tiesības mainīt ražoto produktu īpašības. Visos gadījumos ir spēkā produkta apraksta jaunākā redakcija.