

TENABOND® 612M



PRODUKTA APRAKSTS

Tūlītējai lietošanai gatava vienkomponenta, MS Polymer® līme priekšmetu un konstrukciju montāžai kuģu un jahtu iekšējos klājos. Šis produkts ir paredzēts vienīgi profesionālai lietošanai. Produkts ir viegli iestrādājams, izmantojot speciālās iestrādes pistoles un industriālās līmju uzklāšanas ierīces. Cietēšana notiek, līmei reaģējot ar gaisa mitrumu. Pēc cietēšanas līmei piemīt augsta stiprība un deformējamība, kā arī izcila adhēzija (pielipšanas spēja) pret kuģu būvē biežāk lietotajiem materiāliem. Īpaši paredzēts elastīgu un hermētisku līmsavienojumu iegūšanai.

GALVENĀS PIELIETOJUMA JOMAS

- Līmsavienojumi aprīkojuma, apdares materiālu un interjera priekšmetu montāžai iekšējos klājos
- Līmsavienojumi stiklojuma un paneļu montāžai starpsienās
- Citu līmsavienojumu iegūšana dinamiski slidotās konstrukcijās iekšējos klājos

PRIEKŠROCĪBAS

- Viegli iestrādājams šuvēs plašā temperatūras intervālā
- Neiztek no vertikālām šuvēm (ievērojot lietošanas instrukciju)
- Izcila adhēzija pret biežāk lietoto industriālo materiālu virsmām (metāls, plastmasas, polimēru pārklājumi, stikls, stiklplasts, koksnes izstrādājumi u.c.), neizmantojot gruntis
- Saglabā elastību un izturību pēc cikliskām slodzēm, ko izraisa temperatūras un mitruma svārstības
- Saglabā elastību plašā temperatūras intervālā
- Videi draudzīgs un drošs lietošanā – nesatur izocianātus, silikonus un šķīdinātājus
- Neizraisa koroziju
- Bez smaržas
- Niecīgs sarukums

TEHNISKIE DATI

| Dati par produktu | |
|-----------------------------|--|
| Ārējais izskats | Melna vai balta tiksotropa masa Citas krāsas no RAL krāsu toņu kataloga – pēc pieprasījuma |
| Saistviela | Vienkomponenta MS Polymer® Cietēšana gaisa mitruma ietekmē |
| Iepakojums | 600 ml ar plēvi laminētā metāla folija pakotnē vai 290 ml cietajā pakotnē (kartuša). Piegādā kartona kastēs. Vienā kastē – 15 x 600 ml vai 24 x 290 ml pakotnes. Īpašs iepakojums mucās pēc pieprasījuma |
| Garantijas glabāšanas laiks | 600 ml pakotnēm, 290 ml kartušām: 18 mēneši mucām: 6 mēneši no izgatavošanas datuma, neatvērtā, oriģinālā iepakojumā, sausā vietā, temperatūrā ne augstākā par + 30 °C |

Līmes raksturojums

Ja vien nav norādīts citādi, raksturlielumi ir noteikti standarta apstākļos, t.i., +(23±2) °C temperatūrā un (50±5) % relatīvajā mitrumā

| | |
|---|----------------------|
| Vīrsmas plēvītes veidošanās laiks (TTM 013) | 10 līdz 30 minūtes |
| Cietēšanas ātrums (TTM 010) | ≥ 3 mm / 24 stundās |
| Sarukums (ISO 10563) | ≤ 3 % |
| Blīvums (pirms cietēšanas) (ISO 1183-1) | ≈ 1,5 kg/litrs |
| Kohezīvās īpašības stiepē (ISO 527) | |
| • robežstiprība | ≥ 3,3 MPa |
| • relatīvais pagarinājums | ≥ 220 % |
| • modulis pie 100 % pagarinājuma | ≥ 1,5 MPa |
| Adhezīvā stiprība bīdē (ISO 1465) | |
| • stikls | ≥ 1,2 MPa |
| • PVC | ≥ 1,3 MPa |
| • alumīnijs | ≥ 1,6 MPa |
| • nerūsējošs tērauds | ≥ 2,2 MPa |
| • tikkoks | ≥ 1,4 MPa |
| Cietība pēc Šora A, pēc 28 dienām (ISO 868) | ≥ 50 |
| Iestrādes temperatūra | + 15 °C līdz + 35 °C |
| Ekspluatācijas temperatūra | - 50 °C līdz + 90 °C |
| Uzglabāšanas temperatūra | + 10 °C līdz + 30 °C |

TTM - Ražotāja testēšanas metode

SIA "TENACHEM"

Spodrības iela 3, Dobeles, Dobeles novads, LV-3701, Latvija

Tālr. + 371 637 223 90; fakss + 371 637 070 50

E-pasts: info@tenachem.com

www.tenachem.com, www.tenaglass.com

TENABOND® 612M



LĪMSAVIENOJUMS

Pirms līmes lietošanas visos gadījumos veiciet testus, lai pārlicinātos, ka visi tiešā vai netiešā kontaktā esošie materiāli ir savietojami, t.i., ka, savstarpēji mijiedarbojoties, tie nemaina vai nelabvēlīgi neietekmē viens otra īpašības. Pirms līmes iestrādes konstrukcijā, visos gadījumos veiciet izmēģinājuma testus, lai pārbaudītu līmes adhēziju pret konkrētajā konstrukcijā izmantotajiem substrātiem.

Ja līmes adhēzija pret kādu no izvēlētajiem substrātiem ir nepietiekama, konsultējieties ar ražotāja pārstāvi.

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

Salīmējamām virsmām jābūt mehāniski izturīgām, tīrām un sausām. Virsmas jāattīra no visiem netīrumiem un mehāniski neizturīgajiem slāņiem, kas var samazināt adhēziju, t.i., no putekļiem, smērvielām, līmlentu atlikumiem un tml. Notīriet putekļainas, eļļainas vai taukainas virsmas, kā arī virsmas, kas ir apstrādātas ar aizsardzības līdzekļiem, līmlentēm vai citiem speciālajiem līdzekļiem, izmantojot šķīdinātāju, kurš ir piemērots konkrētajai virsmai un kuru atļauts lietot saskaņā ar darba drošības noteikumiem (piemēram, acetonu vai acetona maisījumu ar izopropanolu).

Lai pārbaudītu šuves sagatavošanas kvalitāti, pirms ražošanas uzsākšanas izveidojiet testa šuvi. Ja ir ievēroti visi virsmas sagatavošanas noteikumi, bet adhēzija nav pietiekama, tad nepieciešama speciāla virsmas sagatavošana. Tādā gadījumā konsultējieties ar ražotāja pārstāvi.

LĪMES IESTRĀDE

Pirms līmes iestrādes izlasiet drošības datu lapu un pārlicinieties, ka tiek ievērotas visas drošības prasības.

Nodrošiniet, lai apkārtējās vides temperatūra līmes iestrādes vietā ir prasītajā iestrādes temperatūras intervālā. Nodrošiniet, lai salīmējamās virsmas atbilst materiālu savietojamības prasībām un ir sagatavotas atbilstoši augstāk dotajiem norādījumiem. Pirms līmes izmantošanas vismaz diennakti uzglabājiet to iekštelpās, norādītajā iestrādes temperatūras intervālā.

Iestrādājiet līmi līmsavienojumā, izmantojot speciālu iestrādes ierīci (rokas vai pneimatisko pistoli). Pazeminoties temperatūrai, paaugstinās līmes viskozitāte. Lai iegūtu kvalitatīvu līmsavienojumu, nodrošiniet stabilu temperatūru ražošanas telpās.

Notīriet instrumentus ar šķīdinātāju, kuru atļauts izmantot saskaņā ar darba drošības noteikumiem (ja iespējams, acetonu vai acetona maisījumu ar izopropanolu).

LĪMES CIETĒŠANA

Cietēšana notiek, līmei reaģējot ar gaisa mitrumu. Cietēšana sākas uz līmes robežvirsmas, kas atrodas saskarē ar vidi, kas satur mitrumu (piemēram, gaisu, koksi un tml.), un turpinās aizvien dziļākos līmes slāņos.

Cietēšanas ātrums ir atkarīgs no gaisa temperatūras un gaisa mitruma. Cietēšanas ātrumu var palielināt, paaugstinot cietināšanas zonā gaisa temperatūru un gaisa mitrumu. Tomēr, gaisa temperatūru nedrīkst paaugstināt virs +50 °C, jo tas var samazināt adhezīvo stiprību.

Sacietējušas līmes atlikumus notīriet mehāniski.

JURIDISKĀS PIEZĪMES

Šajā produktu aprakstā sniegtā informācija, attiecībā uz TENACHEM produktu iestrādi un lietošanu, ir balstīta uz TENACHEM pašreizējām zināšanām un pieredzi. Informācija ir spēkā vienīgi tādā gadījumā, ja produkts tiek uzglabāts, lietots un iestrādāts saskaņā ar ražotāja ieteikumiem. Izmantojot produktus, apkārtējās vides nosacījumi un hermetizējamās virsmas īpašības var ievērojami atšķirties. Tāpēc produkta lietotājam ir jāpārbauda, vai produkts atbilst plānotajam pielietojumam un mērķim. TENACHEM patur tiesības mainīt ražoto produktu īpašības. Visos gadījumos ir spēkā produkta apraksta jaunākā redakcija.