

# TENALUX® 342XL

## PRODUKTA APRAKSTS

Tūlītējai lietošanai gatavs vienkomponenta, MS Polymer® industriālais hermētiķis. Paredzēts šuvēm un plaisām vertikālās un horizontālās konstrukcijās. Šis produkts ir paredzēts vienīgi profesionālai lietošanai. Produkts ir viegli iestrādājams, izmantojot speciālās iestrādes pistoles un industriālo hermētiķu uzklāšanas ierīces. Cietēšana notiek, hermētiķim reaģējot ar gaisa mitrumu. Pēc cietēšanas hermētiķim piemīt augsta stiprība un deformējamība, kā arī izcila adhēzija (pielipšanas spēja) pret automobiļu rūpniecībā biežāk lietotajiem materiāliem.

## GALVENĀS PIELIETOJUMA JOMAS

- Auto kravas nodalījumu, piekabju un treileru šuvju hermetizēšana
- Korpusa šuvju blīvējumu atjaunošana citu veidu automobiļos
- Deformācijas šuvju hermetizēšana, ja šuves deformācija nepārsniedz  $\pm 25\%$

## PRIEKŠROCĪBAS

- Viegli iestrādājams šuvēs plašā temperatūras intervālā
- Neiztek no vertikālām šuvēm (ievērojot lietošanas instrukciju)
- Izcila adhēzija pret biežāk lietoto industriālo materiālu virsmām (metāls, plastmasas, polimēru pārklājumi, stikls, koksnes izstrādājumi u.c.), neizmantojot gruntis
- Izcila noturība pret klimatisko iedarbību, it sevišķi, mitrā un karstā vidē
- Ļoti laba izturība pret UV starojumu
- Saglabā elastību plašā temperatūras intervālā
- Pieejams dažādās krāsās no RAL krāsu toņu kataloga
- Videi draudzīgs un drošs lietošanā – nesatur izociānātus, silikonus un šķīdinātājus
- Neizraisa koroziju
- Bez smaržas
- Niecīgs sarukums

## TEHNISKIE DATI

### Dati par produktu

Ārējais izskats	Balta vai pelēka tiksotropa masa Citas krāsas no RAL krāsu toņu kataloga - pēc pieprasījuma
Saistviela	Vienkomponenta MS Polymer® Cietēšana gaisa mitruma ietekmē
Iepakojums	600 ml ar plēvi laminētā metāla folija pakotnē vai 290 ml cietajā pakotnē (kartuša). Piegādā kartona kastēs. Vienā kastē – 15 x 600 ml vai 24 x 290 ml pakotnes. Īpašs iepakojums mucās pēc pieprasījuma
Garantijas glabāšanas laiks	290 ml un 600 ml pakotnēm: 18 mēneši mucām: 6 mēneši no izgatavošanas datuma, neatvērtā, oriģinālā iepakojumā, sausā vietā, temperatūrā ne augstākā par $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$

### Hermētiķa raksturojums

Ja vien nav norādīts citādi, raksturlielumi ir noteikti standarta apstākļos, t.i.,  $(23 \pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$  temperatūrā un  $(50 \pm 5)\%$  relatīvajā mitrumā

Virsmas plēvītes veidošanās laiks (TTM 013)	$\approx 20$ minūtes
Cietēšanas ātrums (TTM 010)	3 līdz 4 mm/24 stundās
Sarukums (ISO 10563)	$\leq 3\%$
Blivums (pirms cietēšanas) (ISO 1183-1)	$\approx 1,5$ kg/litrs
Atgriezeniskā deformācija (ISO 7389)	$\geq 70\%$
Īpašības stiepē (ISO 37)	
• robežstiprība	$\geq 1,8$ MPa
• relatīvais pagarinājums	$\geq 400\%$
Adhezivās īpašības (ISO 8339)	
• robežstiprība	$\geq 1,3$ MPa
• relatīvais pagarinājums	$\geq 200\%$
• modulis pie 100% pagarinājuma	$\geq 0,7$ MPa
Cietība pēc Šora A (ISO 868)	$\geq 40$
Siltumvadītspējas koeficients (TTM 058)	$\approx 0,3$ W/(m x K) (pelēkai masai)
Iestrādes temperatūra	$+1\text{ }^{\circ}\text{C}$ līdz $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$
Ekspluatācijas temperatūra	$-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ līdz $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$
Uzglabāšanas temperatūra	$-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ līdz $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$

TTM - Ražotāja testēšanas metode

# TENALUX® 342XL

## HERMĒTIĶA PIEMĒROTĪBA

Pirms hermētiķa lietošanas visos gadījumos veiciet testus, lai pārliecinātos, ka visi tiešā vai netiešā kontaktā esošie materiāli ir savietojami, t.i., ka, savstarpēji mijiedarbojoties, tie nemaina vai nelabvēlīgi neietekmē viens otra īpašības.

Pirms hermētiķa iestrādes konstrukcijā, visos gadījumos veiciet izmēģinājuma testus, lai pārbaudītu hermētiķa adhēziju pret konkrētajā konstrukcijā izmantotajiem substrātiem. Ja hermētiķa adhēzija pret kādu no izvēlētajiem substrātiem ir nepietiekama, konsultējieties ar ražotāja pārstāvi.

## VIRSMAS SAGATAVOŠANA

Hermetizējamām virsmām jābūt mehāniski izturīgām, tīrām un sausām. Notīriet puteklainas, eļļainas vai taukainas virsmas, kā arī virsmas, kas ir apstrādātas ar aizsardzības līdzekļiem, limlentēm vai citiem speciālajiem līdzekļiem, izmantojot šķīdinātāju, kurš ir piemērots konkrētajai virsmai un kuru atļauts lietot saskaņā ar darba drošības noteikumiem.

Neizmantojiet tādus šķīdinātājus, kas var vājināt kontaktvirsmu, veidot negaistošus atlikumus vai veicināt ūdens uzkrāšanos uz substrāta virsmas. Nenožīmīgi piesārņotu virsmu (piemēram, putekļu, smērvielu nospiedumu) tīrīšanai, izmantojiet izopropanolu.

Vidēji piesārņotu virsmu (piemēram, zemas viskozitātes eļļas traipu) tīrīšanai, izmantojiet acetonu vai izopropanola maisījumu ar acetonu (samaisīšanas attiecība 1:1).

Stipri piesārņotu virsmu (piemēram, augstas viskozitātes eļļas traipu) tīrīšanai, izmantojiet divpakāpju tīrīšanu. Vispirms, lielāko piesārņojuma daudzumu notīriet ar ogļūdeņražu šķīdinātāju, piemēram, vaitspirtu. Nenotīrīto piesārņojumu un iepriekš izmantotā šķīdinātāja atlikumus notīriet ar izopropanolu vai izopropanola maisījumu ar acetonu.

Šķīdinātājus uz ogļūdeņraža bāzes izmantojiet arī gadījumos, kad acetonu (uzliesmošanas temperatūra -20 °C) vai izopropanolu (uzliesmošanas temperatūra +13 °C) nedrīkst izmantot drošības apsvērumu dēļ. Šādos gadījumos izvēlieties šķīdinātājus uz ogļūdeņraža bāzes ar viszemāko viršanas temperatūru, bet ņemot vērā uzliesmošanas temperatūras prasības.

Pēc virsmas attīrīšanas nogaidiet, kamēr tā ir pilnībā sausa (parasti 5 līdz 15 minūtes). Pārliecinieties, ka uz virsmas nav piesārņojuma vai šķīdinātāju atlikumi. Lai pārbaudītu šuves sagatavošanas kvalitāti, izveidojiet testa šuvi. Ja ir ievērota virsmas sagatavošanas instrukcija, bet adhēzija nav pietiekama, tad nepieciešama speciāla šuves apstrāde. Tādā gadījumā konsultējieties ar ražotāja pārstāvi.

## HERMĒTIĶA IESTRĀDE

Pirms hermētiķa iestrādes izlasiet drošības datu lapu un pārliecinieties, ka tiek ievērotas visas drošības prasības. Nodrošiniet hermētiķa iestrādi prasītajā temperatūras intervālā un šuvē, kas ir sagatavota saskaņā ar augstāk dotajiem norādījumiem. Lai atvieglotu hermētiķa izspiešanu no iestrādes pistoles pazeminātā temperatūrā, ieteicams pirms hermētiķa izmantošanas vismaz diennakti uzglabāt to iekšelpās. Iestrādājiet hermētiķi šuvē, izmantojot speciālu iestrādes pistoli.

Ievietojiet iepakojumu ar hermētiķi pistoles cilindrā, izveidojiet iepakojumā iegriezumu vai nogrieziet nost nelielu iepakojuma galiņu pie pistoles sprauslas. Aizveriet pistoles cilindru. Izvēlieties tāda izmēra sprauslu, kas precīzi iederas šuves dobumā vai plaisā. Ievietojiet sprauslas uzgali šuves dobumā 45 grādu leņķī. Aizpildiet šuvi vienmērīgi, bez gaisa ieslēgumiem un pārtraukumiem. Pēc iepakojuma atvēršanas, izstrādājiet hermētiķi pēc iespējas īsākā laikā.

Pazeminoties temperatūrai, paaugstinās hermētiķa viskozitāte. Lai sasniegtu labākus rezultātus, nodrošiniet stabilu temperatūru ražošanas telpās. Optimālā substrātu un hermētiķa temperatūra ir no +15 °C līdz +25 °C.

Pēc hermētiķa iestrādes nolīdziniet un ievērojiet hermētiķa virsmu, izmantojot špakteljāpstiņu vai speciāli izgatavotu instrumentu ar atbilstoša platuma un formas uzgali. Virsmas līdzināšanai izmantoto instrumentu drīkst iemērkāt atšķaidītā mazgāšanas līdzeklī (piemēram, ziepjūdenī), lai novērstu hermētiķa pielipšanu instrumentam. Neizsmidziniet mazgāšanas līdzekli tieši uz hermētiķa virsmas. Notīriet instrumentus ar šķīdinātāju, kuru atļauts izmantot saskaņā ar darba drošības noteikumiem (ja iespējams, acetonu vai acetona maisījumu ar izopropanolu).

## HERMĒTIĶA CIETĒŠANA

Cietēšana notiek, hermētiķim reaģējot ar gaisa mitrumu. Cietēšana sākas uz hermētiķa robežvirsmas, kas atrodas saskarē ar gaisu, un turpinās aizvien dziļākos hermētiķa slāņos. Cietēšanas ātrums ir atkarīgs no gaisa temperatūras un gaisa mitruma. Cietēšanas ātrumu var palielināt, paaugstinot cietināšanas zonā gaisa temperatūru un gaisa mitrumu. Tomēr, gaisa temperatūru nedrīkst paaugstināt virs +50 °C, jo tas var samazināt adhēzīvo stiprību. Sacietējuša hermētiķa atlikumus notīriet mehāniski.

## HERMĒTIĶA KRĀSOJAMĪBA

Pēc virsmas plēvītes izveidošanās TENALUX® hermētiķus var krāsot ar krāsām, kas ir mitruma caurlaidīgas. Tomēr pirms krāsas izmantošanas, veiciet savietojamības testus ar hermētiķi. Ņemiet vērā, ka līdz pilnīgai hermētiķa TENALUX® sacietēšanai, uz tā virsmas nedrīkst klāt emaljas krāsas un pakļaut termiskai apstrādei. Tas negatīvi ietekmē hermētiķa cietēšanas procesu un līdz ar to arī sacietējuša hermētiķa īpašības.

## JURIDISKĀS PIEZĪMES

Šajā produktu aprakstā sniegtā informācija, attiecībā uz TENACHEM produktu iestrādi un lietošanu, ir balstīta uz TENACHEM pašreizējām zināšanām un pieredzi. Informācija ir spēkā vienīgi tādā gadījumā, ja produkts tiek uzglabāts, lietots un iestrādāts saskaņā ar ražotāja ieteikumiem. Izmantojot produktus, apkārtējās vides nosacījumi un hermetizējamās virsmas īpašības var ievērojami atšķirties. Tāpēc produkta lietotājam ir jāpārbauda, vai produkts atbilst plānotajam pielietojumam un mērķim. TENACHEM patur tiesības mainīt ražoto produktu īpašības. Visos gadījumos ir spēkā produkta apraksta jaunākā redakcija.